

Zestawienie wyposażenia kotłowni.				
Kotłownia gazowa o mocy 2,3MW Spółdzielni Mieszkaniowej w Jarosławiu „WLM Kopernika”				
Lp	Urządzenie	Producent	Typ	Ilość
01	Kocioł kondensacyjny podwójny o mocy nominalnej modulowanej 214-2120kW (moc przy temp. pracy 40/30stC 2300kW z wymiennikiem wykonanym z stali nierdzewnej, palnikami promiennikowym, neutralizatorami kondensatu i połączeniem spalinowym dla 2 kotłów,przepustnicami odcinającymi (01a), przepustnicami powietrza, sterownikiem 2 obiegów grzewczych.	HOVAL	UltraGas 2300D	1
02	Naczynie wzbiorcze zamknięte o poj. 250L, 6bar po1,7bar, pe3,5bar, z złączem do naczyń wzbiorczych Rp1"x1"	REFLEX	N250 +SU1	2
03	Zawór bezpieczeństwa SYR 1915 DN40, moc wydmuchowa min. 2x 769 = 1438kW ciśnienie otwarcia 3,5bar, PN16 αa=0,53, αc=0,25.	SYR	1915 DN40	4
04	Manometr Ø100 z zaworem stopowym i O/U rurką zakres 0-10bar	INTROL	MB	7
05	Odpowietrznik do układów zamkniętych Rp1/2", wymagana tmax=110stC	REFLEX	EXVOID T	4
06	Zabezpieczenie stanu wody z blokadą	AFRISO	WMS-WP6	2
07	Termometr maszynowy cieczowy zakres 0-160st.C PN6	INTROL	TC200	2
08	Termometr Ø100 zanurzeniowy zakres 0-120°C	INTROL	TB100	2
09a	Stacja pompowego precyzyjnego utrzymywania REFLEX VARIOMAT VS2-1 z funkcją uzupełniania ubytków wody.	REFLEX	VARIOMAT VS2-1 60	1
09b	Naczynie wzbiorcze podstawowe REFLEX VG3000, bezciśnieniowe naczynie przeponowe do układów pompowej stabilizacji ciśnienia, V-3000L,	REFLEX	VG3000 + zestaw przył G5/4"	1
11	Separator cząstek gazów z króćcami DN150 , kołnierzowy	REFLEX	EXVOID DN150 F	1
12	Separator cząstek szlamu DN150 kołnierzowy	REFLEX	EXDIRT DN 150 F	1
13	Filtr siatkowy DN150 kołnierzowy z spustem, PN16, wkładka - stal nierdzewna	IDMAR	FAF 2005 DN150	2
14	ISTNIEJĄCY ciepłomierz z przetwornikiem przepływu z przelicznikiem ciepła i czujnikiem temp. zasilania - do zdemontowania i zainstalowania w projektowanym miejscu	KAMSTRUP	ULTRAFLOW	1
15	Przepustnica z dźwignią ręczną,klasa szczelności A, odporność termiczna min 150stC przy PN10, DN125	LFP	P5000 DN125	2
16	Przepustnica z dźwignią ręczną,klasa szczelności A, odporność termiczna min 150stC przy PN10, DN150	LFP	P5000 DN150	9
17	Zawór zwrotny między kołnierzowy, odporność termiczna min 150stC, DN150	Zetkama	DN150	2
18	Istniejąca pompa obiegowa - do zdemontowania i zainstalowania w projektowanym miejscu	Grundfos	TPE 80-240/4	2
19	Sterownik naprzemiennej pracy pomp	Grundfos	Control MPC-Series 2000 – 2p.	1
19.1	Przetwornik różnicy ciśnień	Grundfos	DPI/–0-2.5b/1/G/ D.900-B/V-5/-B/02B/SD-1	1
20	Pompa obiegowa instalacji CO kotłowni	Grundfos	Alpha 3 25-80	1
21	Zawór mieszający 3drogowy DN25, Kvs=10, Rp1"z siłownikiem ARM343.	Afriso	ARV383 DN25, Kvs=10, Rp1"z siłownikiem ARM343.	1
22	Zawór kulowy t 110st.C,	Zetkama	DN32	3
23	Zawór zwrotny DN32,	Zetkama	DN32	1
24	Filtr siatkowy DN32	Zetkama	DN32	1
25	Manotermometr tarczowy TM63, temp. 20-120st.C, ciśn. 0-4bar, 63mm.	Introl	TM63	2
26	Zawór regulacyjny	Herz	Stromax M Dn25	1
27	Nagrzewnica wentylatorowa	VTS	Volcano VR mini z sterownikiem i zaworem elektromagnetycznym	
28	Zawór kulowy t 110st.C,	Zetkama	DN20	1
29	Filtr siatkowy DN32	Zetkama	DN20	1
30	Zawór regulacyjny	Herz	Stromax M Dn20	1
	Konstrukcja wsporcza rurociągów i urządzeń - rura stalowa 100x100 H2,5m z stopą 200x200mm zakotwioną do posadzki		Wykonanie warsztatowe	9
SUW1	ISTNIEJACA Stacja uzdatniania wody dla kotłowni wodnej o wydajności 2,3m3/h z filtracją i korektą chemiczną			
SUW1	ISTNIEJĄCY Filtr wody z płukaniem przeciwprądowym - do zdemontowania i zainstalowania w projektowanym miejscu			1
SUW2	ISTNIEJĄCY Zmiękczac wody kotłowej, podwójny, praca ciągła. - do zdemontowania i zainstalowania w projektowanym miejscu			1
SUW3	ISTNIEJĄCA Stacja dozująca sterowana wodomierzem kontaktowym. - do zdemontowania i zainstalowania w projektowanym miejscu			1
g01	Zawór kulowy -gazowy DN80	IDMAR		5
g02	Zawór kulowy -gazowy DN100	IDMAR		3
g03	Zawór kulowy -gazowy DN150	IDMAR		2
g04	Filtr gazu DN80k z manometrami wejścia/wyjścia		DN80	2
g05	Kompensator Rp2"	HOVAL	w komplecie z kotłem	2
g06	Zawór elektromagnetyczny MAG3 DN100 z przeciw kołnierzami DN100	FLAMAGAZ	MAG 3 DN100	1
g07	Manometr R100 0-4bar	INTROL		2
g08	Zawór kulowy gazowy Ø1/2"	IDMAR		2
g09.1	Aktywny system bezpieczeństwa instalacji gazowej - Moduł alarmowy	FLAMAGAZ	typ MD-2Z	1
g09.2	Czujnik metanu DEX-A12/N	FLAMAGAZ	DEX-A12/N	2
g09.3	Sygnalizator typ SL21	FLAMAGAZ	SL21	2
g10	Szafa gazowa 2500x2000 x500			1
g11	Reduktor gazowy Pwlot=0,1 +-6bar, Pwylot. =50mbar, V=20-220nm3/h, DN40, DOSTAWA I MONTAŻ ZAKŁAD GAZOWNICZY	Tartarini	B/249 lub równoważny	2
g12	Zawór upustowy fi 1”/6/4” Dostawa i montaż przez Zakład Gazowniczy	Tartarini	V51 lub równoważny	1
g13	Gazomierz rotorowy DN80, V=400m3/h – Dostawa i montaż przez Zakład Gazowniczy	RABO	G250 lub równoważny	1
g14	Szafa gazowa800x500 x250			2
k1	Kanał spalinowy stal kwasoodporna izolowana 30mm wełną mineralną w płaszczu z blachy nierdzewnej DN500/560 przeznaczona do kominów kotłów kondensacyjnych		DN500/560	5+4+0,5
k2	Wyczystka DN500			3
k3	Tacka kondensatu DN500			1
k4	Trójnik DN500/DN500 <75st			1
k5	Ustnik DN500			1
k6	Mufa do pomiaru spalin			2
k7	Obróbka dekarśka przejścia przez ścianę			2
k8	Kolano DN500, <75st			2
k9	Kolano DN500, <10st			1
k10	Kolano DN500, <30st			1
k11	Kolektor spalinowy kotła DN500			1
K12	Konstrukcja wsporcza komina			1
k13	Uchwyty montażowe			8
w1	Czerpnia wentylacji nawiewnej 1400x800 z żaluzją w kolorze RAL			1
w2	Kanał wentylacji nawiewnej 1400x800			0,4m
w3	kolano 1400x800			2
w4	przepustnica przeciwbieżna 1400x800			1