

**OŚWIADCZENIE POSIADACZA „KARTY DUŻEJ RODZINY”  
W SPRAWIE UZYSKANIA ZWOLNIENIA Z OPŁATY  
ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

Potwierdzenie przyjęcia oświadczenia

.....  
(data przyjęcia)

Podstawa prawna Art. 6k ust. 4 ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz.U.2016.250)  
Ustawa z dnia 5 grudnia 2014r. o Karcie Dużej Rodziny (Dz.U.2014.1863 z późn. zm.)

**I. MIEJSCE SKŁADANIA OŚWIADCZENIA**

**SPÓŁDZIELNIA MIESZKANIOWA W JAROSŁAWIU,  
UL. PONIATOWSKIEGO 45, 37-500 JAROSŁAW**

**II. DANE DOTYCZĄCE NIERUCHOMOŚCI LOKALOWEJ**

Adres nieruchomości lokalowej, na której wytwarzane są odpady:

**III. DANE IDENTYFIKACYJNE**

Nazwisko:

Imię:

Adres do korespondencji (jeżeli jest inny niż adres nieruchomości podany w części II):

Telefon kontaktowy:

Adres e-mail:

**IV. WYKAZ OSÓB ZAMIESZKUJĄCYCH NIERUCHOMOŚĆ WYKAZANĄ W CZĘŚCI II,  
KTÓRYM PRZYSŁUGUJE ZWOLNIENIE**

Nazwiska i imiona rodziców/opiekunów prawnych:

..... nr karty ..... ważna do.....

..... nr karty ..... ważna do.....

Nazwiska i imiona dzieci zamieszkujących:

..... nr karty ..... ważna do.....

..... nr karty ..... ważna do.....

..... nr karty ..... ważna do.....

..... nr karty ..... ważna do.....

..... nr karty ..... ważna do.....

..... nr karty ..... ważna do.....

**V. PODPIS SKŁADAJĄCEGO OŚWIADCZENIE**

.....  
(miejscowość i data)

.....  
(czytelny podpis)

## VI. POUCZENIE

1. Zgodnie z Art. 233 § 1 Kodeksu Karnego\* (Dz. U. z 1997 r. Nr 88, poz. 553, z późn. zm.) oświadczam, że jestem świadomy/a odpowiedzialności karnej za złożenie fałszywego oświadczenia.
2. W przypadku zmiany danych wpływających na uprawnienia wynikające z niniejszego oświadczenia, zobowiązuję się o tym fakcie powiadomić Spółdzielnię Mieszkaniową w Jarosławiu w terminie 3 dni od daty zaistnienia zmiany.
3. Uprzedzony o odpowiedzialności karnej z tytułu złożenia fałszywego oświadczenia oraz o obowiązku zgłoszenia zmian wynikających z przedmiotowego oświadczenia zobowiązuję się do pokrycia kosztów wynikających z niedotrzymania zobowiązań z pkt. 1 i 2, a skutkujących odpowiedzialnością Spółdzielni Mieszkaniowej wobec innych organów.
4. Dobrowolnie wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych przez Spółdzielnię Mieszkaniową w Jarosławiu w celach związanych z realizacją wzajemnych praw i obowiązków zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 roku w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) Dz. Urz. UE L nr 119/1.

.....  
(data i podpis)

## VII. INFORMACJA DODATKOWA

1. *Właściciele nieruchomości są obowiązani ponosić na rzecz gminy na terenie której są położone ich nieruchomości opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Obowiązek ponoszenia opłaty powstaje w przypadku nieruchomości zamieszkałych za każdy miesiąc, w którym na danej nieruchomości zamieszkuje mieszkaniec, a w przypadku nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne, za każdy miesiąc, w którym powstały odpady komunalne.*
2. *Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Jarosława deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.*
3. *W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana z zastrzeżeniem punktu 4.*
4. *W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania – począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.*
5. *W przypadku złożenia korekty deklaracji lub nowej deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi nie stwierdza się nadpłaty w tej opłacie za miesiące, w których usługa odbierania odpadów komunalnych była świadczona.*
6. *W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Burmistrz Miasta Jarosława określi w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez Radę Miasta Jarosława metody.*
7. *Wysokość zobowiązania określonego w deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi obowiązuje za kolejne miesiące do czasu złożenia korekty deklaracji lub zmiany stawki opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi.*

\* **Art. 233. § 1.** Kto, składając zeznanie mające służyć za dowód w postępowaniu sądowym lub w innym postępowaniu prowadzonym na podstawie ustawy, zeznaje nieprawdę lub zataja prawdę, podlega karze pozbawienia wolności do lat 3.